

Odporność chemiczna

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

+ Dobra odporność

~ Ograniczona odporność

- Brak odporności

Substancja skoncentrowana		PVC-U		PVC-C		PP		PE		EDPM		NBR		FPM	
		[20°C]	[60°C]	[20°C]	[80°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]
Aceton	<5%	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-
Aceton	>5%			-	-										
Akrylonitryl		-		-	-	+		+	+	+	~	-		~	-
Aldehyd benzoesowy		-		-	-	+		+	+	+	+	~		+	+
Aldehyd krotonowy		~		-	-	+		+		+		+		+	
Aldehyd mrówkowy	40%	+		-	-	+		+	+	+	+	+	~	+	+
Aldehyd octowy	40%	~		-	-	+	+	+	~	+	+	-		+	~
Aldehyd octowy	100%	-		-	-	~		+		+	-	-		~	
Alkohol alilowy	96%	~	-	~		+	+	+	+	~	~	+	+	~	-
Alkohol amyłowy		+	~	~		+	+	+	~	+	+	+	+	~	
Alkohol benzylowy		~		-	-	+	~	+	+	-		-		+	
Alkohol butylowy		+	~	~		+	~	+	~	+	+	+	+	+	-
Alkohol etylowy	96%	+	~			+	+	+	+	+	+	+	+	~	~
Alkohol furfurylowy		-	-			+	~	+	+	~		-		~	-
Alkohol metylowy		+	~			+	+	+	+	+	+	+	+	~	~
Alkohole	40%	+				+		+		+		+		+	
Ałun chromowo-potasowy		+	+			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Dane są dostarczane w obecnym stanie i nie ma żadnej gwarancji ani oświadczenia, wyraźnego ani dorozumianego, że są one wolne od błędów. Budmech. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, które mogą wyniknąć z wykorzystania tych danych. Opisane informacje często opierają się na pracy laboratoryjnej na niewielką skalę i niekoniecznie określają wydajność lub odtwarzalność produktu końcowego. Przedstawione preparaty mogły nie zostać przetestowane pod kątem stabilności i powinny być stosowane jedynie jako sugerowany punkt wyjścia. Ze względu na różnice w metodach, warunkach i sprzęcie stosowanym komercyjnie w przetwarzaniu tych materiałów, nie udziela się żadnych gwarancji co do przydatności produktów do wskazanych zastosowań. Za pełną skalę testów i wydajność produktu końcowego odpowia da użytkownik.

Tabela odporności chemicznej

Substancja skoncentrowana	PVC-U		PVC-C		PP		PE		EDPM		NBR		FPM	
	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[80°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]
Amoniak, ciecz	~	-	-	-	+		+		+					-
Amoniak, suchy gaz	+	+	-	-	+		+	+	+	~			+	
Anilina	-		-	-	~		+	+	-		-		~	~
Azotan amonu	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	~	+	+
Azotan potasu	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Azotan sodu	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Azotan srebra	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Azotan wapnia	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Azotyn sodu	+		+	+	+		+	+	+	+	+	-	+	+
Benzen	-	-	-	-	~	-	~	-	-	-	-	~		+
Benzoesan sodu	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Bezwodnik octowy	-	-	-	-	+		+	~	~				-	-
Boraks	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Boran potasu 10%	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Bromek potasu	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Bromek sodu	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Bromian potasu	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Bromian sodu	+						+		+	+	+	-	+	+
Butadien	+				+	+	~	-	-		-		~	
Butan	+	+	+	+	+		+		-		+		+	
1,3-Butanodiol	+	~			+	+	+	+	+	+	+		+	~
1,4-Butanodiol 10%	+				+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Butylofenol	~	-			+		+		-		--		~	
Chlor, suchy gaz	~	-	-	-	-	-	~	-	-	-	-	-	+	-
Chlor, wodny	~	-			-	-	+	~	-	~	-	-	-	-
Chloran potasu	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Chloran sodu	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+
Chlorek amonu	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Chlorek cynku	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Chlorek cyny	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	~	+

Tabela odporności chemicznej

Substancja skoncentrowana	PVC-U		PVC-C		PP		PE		EDPM		NBR		FPM	
	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[80°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]
Chlorek etylenu	-		-	-	~		~		-	~	~		+	~
Chlorek etylu	-		-	-	~		~		-		-		~	
Chlorek glinu	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Chlorek magnezu	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Chlorek miedzi	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Chlorek potasu	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Chlorek sodu	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Chlorek wapnia	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Chlorek wodoru	+	~	+		+	+	+	+	+	+	~		+	+
Chlorobenzen	-		-	-	+		~	-	-	-	-		-	
Chloroetanol	-				+	+	+	+	~	+	+		-	
Chloroform	-		-	-	~		~	-	-	-	-		~	
Chlorowodorek aniliny	+				+	~	+	+	+	+	~		~	
Chlorowodorek fenylodrazyny	~		-	-	+	~	+	-	+	~	~		+	~
Chloryn sodu	~		+	+	+	~	+		+	+	-		+	+
Chromian potasu	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+
Chromian sodu	+	~	+	+	+		+		+	+	+	-	+	+
Ciecz bromowa	-		-	-	-		-		-		-		+	
Ciecz butylenowa	+				-		-		~		-		+	
Cukier	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Cydr	+		+		+		+	+	+	+	+		+	
Cyjank potasu	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Cykloheksan	-		-	-	+		+	+	-		+		+	
Cykloheksanol	+	+	-	-	+	~	+	+	-		~		+	
Cykloheksanon	-	-	-	-	+	~	+	~	~		-	-	-	
Dekstryna	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+
Densodyna	+	+									+		+	
Detergenty	+	~	~		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Dichloroetan	-	-	-	-	~		~	~	~	-	-		-	
Dichlorometan	-	-			~	-	~	~	-		-		~	

Tabela odporności chemicznej

Substancja skoncentrowana		PVC-U		PVC-C		PP		PE		EDPM		NBR		FPM	
		[20°C]	[60°C]	[20°C]	[80°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]
Dichromian potasu		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	~		+	+
Dimetyloamina		~				+		+	~	~		-		-	
Dioksan		-				~	~	+	+	+		~		-	
Disiarczek węgla		-		-	-	~		~		-		-		+	
Ditionin sodu	10%	+	~			+	+	+	+	+	+	+	-	+	+
Drożdże		+	~			+	+	+	+	+		+		+	
Dwuchromian potasu		+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Dwuetyloamina	30%	~		-	-	+				~		-		~	
Dwusiarczyn sodu		+	~			+		+		+	+	~		+	+
Dwutlenek siarki, bezwodny		+	+			+		+	+	+		-		+	
Dwutlenek siarki, wilgotny		~	-			+		+	+	+		-		+	
Dwutlenek węgla, bezwodny		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Dwutlenek węgla, wilgotny		+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ester kwasu akrylowego		-		-	-	-				~		-		-	
Etanol	<5%	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Eter etylowy		-		-	-	+		+	~	-		-		-	
Eter naftowy		+	+			~	-	+	~	-	-	+	+	+	+
Etylenodiamina		~		-	-	+		+	+	+	+	~	-	~	-
Fenol	10%	+				+	+	+	~	+	+	-		+	+
Fenol	90%	~				+	+	+	~	-		-		+	-
Fenylodiazyna		-	-	-	-	~		~	-	~		-	-	+	~
Fluorek amonu	20%	+	~	+	+	+	+	+	+					+	+
Fluorek miedzi	2%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	~	+	+
Fluorek sodu		+		+	+	+		+	+	+	+	+	~	+	+
Formamid		-				+	+	+	+	+		+		~	
Fosforan amonu		+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	~	+	+
Fosforan sodu		+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Fosforany potasu		+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+

Tabela odporności chemicznej

Substancja skoncentrowana		PVC-U		PVC-C		PP		PE		EDPM		NBR		FPM	
		[20°C]	[60°C]	[20°C]	[80°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]
Fosforowodór		+	+			+	+	+	+						
Gaz bromowy		-		-	-	-		-		-		-		+	
Gaz koksowniczy bez benzenu		+				+		+		-		+		+	
Gliceryna		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	~	+
Glicyna	10%	+				+		+		+		+		+	
Glikol etylenowy	<50%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	~	+	+
Glikol etylenowy	>50%			~											
Glukoza		+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Heksan		+				+	~	+	~	-		+	+	+	+
Heptan		+		~		+	~	+	~	-		+	+	+	+
Jodek potasu		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+
Jodek sodu		+	~	+		+		+		+	+	+	~	+	+
Krezole		~	-	-	-	+	-	+	~	-	~	~		~	
Krzemian sodu		+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ksyleny		-	-	-	-	-	-	~	-	-	-	-	-	+	-
Kwas adypinowy		+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kwas arsenowy	80%	+	~	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	++	
Kwas azotowy	<50%	+	~	+	-	~	-	~	-	-	-			+	~
Kwas azotowy	>50%	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-			-	-
Kwas benzoesowy		~	-	+	-	+	+	+	+	-	-	-	-	+	+
Kwas borowy		+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kwas bromowodorowy	10%	+	+					+	+	+	+			+	+
Kwas bromowodorowy	50%	+	~			+	+	+	+	+	~	~	-	+	+
Kwas chlorooctowy		+	~			+	+	+	+	~	+	-		+	
Kwas chlorosiarkowy	100%	~	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas chlorowy	10%	+	~	+	+	-		+	+	+	+	-		-	
Kwas chlorowy	20%	+	~	+	+	-		~		+		-		-	
Kwas chromowy	<50%	+	~	+	+	~	-	~	-	~	-	-		+	+
Kwas cyjanowodorowy		+	~			+	+	+	+	+		~		+	

Tabela odporności chemicznej

Substancja skoncentrowana		PVC-U		PVC-C		PP		PE		EDPM		NBR		FPM	
		[20°C]	[60°C]	[20°C]	[80°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]
Kwas cytrynowy	20%	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	~	+	+
Kwas dichlorooctowy		+	~			+	~	+	~	+	+	-		~	
Kwas diglikolowy	30%	+	~			+	+	+	+	+	~			+	+
Kwas fluorokrzemowy	<25%	+	+	+	+	+		+	+	~	-	-		-	-
Kwas fluorowodorowy	40%	~	-	-	-	+	~	+	~	-	-	-	-	+	
Kwas fluorowodorowy	60%	~	-	-	-	+	+	+	~	-	-	-	-	+	
Kwas fluorowodorowy	70%	~	-	-	-	+		+	~	-	-	-	-	+	
Kwas fosforowy	<50%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	~	-	+	+
Kwas fosforowy	50-85%	+	+	+	+	+	+	+	~	+	+	-	-	+	+
Kwas garbnikowy	30%	+	+	+		+	+	+	+	+		+		+	+
Kwas glikolowy	37%	+				+		+	+	+		+		+	
Kwas maleinowy	<50%	+	~	+	+	+	+	+	+	~	-	-		+	+
Kwas masłowy	1%	+	-	+	+			+		+		-		+	
Kwas masłowy	20%	+	-	-	-			+		+		-		+	
Kwas masłowy	98%	-	-	-	-	+		~	+	~		-		~	
Kwas mlekowy	<10%	+	~	+	+	+	+	+	+	~	~	~	~	~	~
Kwas mlekowy	10-25%	~	-	+	+	+	+	+	+	~	-			~	+
Kwas mlekowy	>25%	~	-	+											
Kwas mrówkowy	<25%	+	~	+	+	+	~	+	+	+	~	-	-	+	~
Kwas mrówkowy	25-50%	+	~	~											
Kwas nadchlorowy	10%	+	~	+		+	+	+	+	~	+	-	-	+	+
Kwas nadchlorowy	70%	-	-			~	-	+	-	+	~	-	-	+	~
Kwas octowy	<10%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	~	+		+	~
Kwas octowy	10-20%	+	+	~		+	+	+	+	+	~	+		+	~
Kwas octowy	20-30%	+	+	~		+	+	+	+	~	~	-		~	~
Kwas octowy	30-60%	+	-	~		+	+	+	~	~	~	-		-	-
Kwas octowy	>60%	+	-	~		+	+	+	~	~	~	-		-	-
Kwas oleinowy		+	+			+	~	+	~	-		~	-	+	-

Tabela odporności chemicznej

Substancja skoncentrowana		PVC-U		PVC-C		PP		PE		EDPM		NBR		FPM	
		[20°C]	[60°C]	[20°C]	[80°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]
Kwas pikrynowy	1%	+		-	-	+		+		+	~	~		+	+
Kwas siarkawy		+	~	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	+	~
Kwas siarkowy	<50%	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	~		+	+
Kwas siarkowy	50-80%	+	-	+	+	+		+	~	+	-	-	-	+	+
Kwas siarkowy	80-96%	~	-	+	-	-	-	~	-	-	-	-	-	+	-
Kwas solny	<25%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	+	+
Kwas solny	25-40%	+	~	+	+	+	~	+	+	~	~	-	-	+	~
Kwas szczawiowy		+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	~	-	+	+
Kwas winowy		+	+	+		+	+	+	+	+	-	+	~	+	+
Melasa		+	~	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Mleko		+	+			+	+	+	+	+		+		+	
Mocz		+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Mocznik	10%	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Mydło		+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Nadchloran potasu		+	~	+	+	+	+	+	~	+	+	+		+	+
Nadmanganian potasu		+	~	+	+	+	+	+	~	+	+	+		+	+
Nadsiarczan potasu		+	~	+		+	+	+	+	+	+	-		+	+
Nadsiarczan sodu		+	~			+	+	+	+	+	+	-		+	+
Nadtlenek wodoru	10%	+	~	+	+	+	+	~	-	+	-	~		+	-
Nadtlenek wodoru	30%	+		+	+	+	~	~	-	~		-		+	~
Nadtlenek wodoru	90%	+				-		~	~	~		-		~	
Nafta		+	+	-	-	+		+	~	~	-	+	~	+	+
Ocet		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	~	-
Octan amonowy		+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Octan amylu		-	-	-	-	~	-	+	+	~		-		-	
Octan butylu		-		-	-	~		+		+	-	-		~	-
Octan etylu		-	-	-	-	+	~	+	~	~	~	-	-	-	-
Octan ołowiu		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Octan sodu		+		+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Octan winylu		-	-	-	-	+	~	+	+	+	-	+		+	

Tabela odporności chemicznej

Substancja skoncentrowana	PVC-U		PVC-C		PP		PE		EDPM		NBR		FPM	
	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[80°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]
Olej mineralny	+	+					+	~	-	-	+	+	+	+
Olej napędowy	+				~		+	~	-		+		+	
Olej opałowy	+				~		+	~	-		+	+	+	+
Oleje i tłuszcze	+	+	-	-	+	+	+	~	-	-	+		+	+
Oleum, 10% SO3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	~
Ozon	+				~	-	~	-	+	-	-		+	-
Pirydyna	-	-	-	-	~		+	~	+	~	-		~	
Piwo	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+		+	
Podchloryn sodu	+	~	+	+	~	-	~	-	+		-		+	
Podchloryn wapnia	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	-
Siarczan amonu	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	~	+	+
Siarczan glinowo-potasowy	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	~	+	+
Siarczan glinu	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Siarczan hydroksyloaminy	+				+	+	+	+	+		+		+	
Siarczan miedzi	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	~	+	+
Siarczan niklu	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Siarczan potasu	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Siarczan sodu	+	~	+	+	+	+	+	+	+	~	+	+	+	+
Siarczek amonu	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Siarczek sodu	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	
Siarczyn sodu	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+
Siarkowodór	+	+			+	+	+	~	+	-	+	-	+	~
Soki owocowe	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Sole baru	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	++	
Sole miedzi	+	~	+	+	+	-	+	+	+	+	+	~	+	+
Sole nawozowe	+	~			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Sprężone powietrze zawierające olej					~		+		-		+		+	
Szczawian sodu	+	~			+		+		+		+		+	
Tetrachlorek węgla	-	-	-	-	-	-	~	-	-	-	-	-	+	+

Tabela odporności chemicznej

Substancja skoncentrowana		PVC-U		PVC-C		PP		PE		EDPM		NBR		FPM	
		[20°C]	[60°C]	[20°C]	[80°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]	[20°C]	[60°C]
Tetraetylołów		+				+		+		~		+		+	
Tiosiarczan sodu		+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+
Tlen		+	+	+	+	+	~	+	+	+	+	-		+	+
Toluen		-	-	-	-	~	-	~	-	-	-	-	-	~	-
Trichlorek antymonu	90%	+		+	+	+	+	+	+	+			-		+
Trichlorek żelaza		+	~			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Trichloroetylen		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-
Węglan amonu	50%	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Węglan sodu		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Wino		+	+	+		+	+	+	+	+		+		+	
Woda bromowa, wodna, nasycona		+		+	+	-		-		-		-		+	
Woda chlorowa		~		+	+	~				~		-		~	
Woda królewska		+		+	-	-		-		-		-		~	
Woda morską		+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Wodorosiarczan sodu	10%	+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+
Wodorosiarczyn sodu		+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	~	-	~	-
Wodorosiarczyn wapnia		+		+	+					+		+		+	+
Wodorotlenek amonu		+	~	-	-	+	+	+	+	+	+	+	~	-	
Wodorotlenek baru		+	~	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	++	
Wodorotlenek sodu	10%	+	~			+	+	+	+	+	+	+	+	~	~
Wodorotlenek sodu	50%	+	+			+	+	+	+	+	~	~	-	-	-
Wodorotlenek wapnia		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	~	+	+
Wodorowęglan sodu		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Wodór		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Wodzian chloralu		-				~	-	+	+	~	+	-		~	
Wodzian hydrazyny		+				+	+	+	+	+		-		+	
Żelatyna		+				+	+	+	+	+		+		+	